

T.C.
ANTALYA VALİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Manavgat Devlet Hastanesi

SAYI: : 98177073 / 934.01 - 555
KONU: 19 KALEM TIBBİ SARF MALZEME ALIMI

21.06.2021

SAYIN.....

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazan mal/hizmet/yapım işi 4734 sayılı KİK'in 22/ d (Doğrudan Temin) yöntemi ile satın alınacaktır. Firmanız tarafından temini mümkün ise **23.06.2021** saat **10:00** 'a kadar hastanemiz satınalma birimine teklif verilmesi hususunda; Gereğinin yapılmasını rica ederim.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR VE ALIM ŞARTLARI

- 1- Teklif edilen fiyat KDV HARIÇ TL olarak belirtilecektir.
- 2- Teklife esas malzemelerin kalite ve markası ile teslim müddeti açıkça belirtilecektir.
- 3- Taahhüt edilen süre içerisinde malzeme/hizmet/yapım işinin teslim edilmemesi halinde ilgili firmadan bir defaya mahsus olmak üzere 3 ay süre ile teklif alınmayacak, bu halde tekrerr etmesi halinde 4734 sayılı K İ K hükümleri uygulanacaktır
- 4- İhaleye hile, desise, vait, tehdit, nüfus kullanma suretiyle ihaleye fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı K İ K 'in ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- 5- Teslimatta, teklife davet mektubunda belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadil vb. ifadelerle teslim etmeye yeltenenlerin teslimleri kabul edilmeyecek ve bir dahaki ihale için teklife davet mektubu gönderilmeyecektir.
- 6- Bu mektupla birden fazla için teklife davet mektubu gönderilmiş ise her kalem için teklif fiyatı yazılacak, eksik teklifler değerlendirilmeyecek,
- 7- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır
- 8- Malzeme/hizmet/yapım işi bedeli, muayene ve kabul işlemlerinden sonra 150 gün içerisinde Antalya Kamu Hastaneleri Birliği Muhase Birimi tarafından yapılacaktır. Kurum hesaplarında nakit sıkışıklığı söz konusu olursa yıl içerisinde ödemesi yapılacaktır
- 9- Doğrudan temin usulu alım yapılacak olan alımımız **BİRİM BEDEL** üzerinden değerlendirme yapılacaktır.
- 10- Bu teklife davet mektubuna olumlu yada olumsuz mutlaka **23.06.2021** tarihinde saat **10:00** a kadar 0242 746 45 00 nolu faks , m-satinalma@hotmail.com ' a veya elden Satın Alma birimine cevap verilecektir.

Barış KARAHAN
İdari Mali Hiz. Müdürü

S. NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİMİ	SUT KODU / TEKNİK ŞARTNAME	MARKA / MODEL / U.B.B KODU	BİRİM FİYAT	TOPLAM FİYAT
1	VİCRİL KESKİN NO:4/0 18 MM	72	ADET				
2	PDS YUVARLAK NO:5/0 19 MM	144	ADET				
3	PDS YUVARLAK NO:6/0 13 MM	120	ADET				
4	FOLEY SONDA ÜÇ YOLLU NO:20 F	20	ADET				
5	FOLEY SONDA ÜÇ YOLLU NO:22	20	ADET				
6	İPEK KESKİN NO:0 26 MM 75 CM	60	ADET				
7	İPEK YUVARLAK NO:0 26 MM 75 CM	36	ADET				
8	İPEK KESKİN NO: 1 40 MM	24	ADET				
9	LAPAROSKOPİK KLİPS ATICI DİSPOSABLE MEDIUM-LARGE	20	ADET				
10	DOYLE NAZAL SPLİNT	100	ADET				
11	DOUBLE J KATETER 4,7 F 26 CM KAPALI UÇ	50	ADET				
12	PROLEN KESKİN NO:3/0	120	ADET				
13	PROLEN KESKİN NO:4/0	240	ADET				
14	PROLEN KESKİN NO:6/0 13 MM	96	ADET				
15	ELDİVEN NO:7 CERRAHİ PUDRASIZ	800	ADET				
16	ELDİVEN NO:7,5 CERRAHİ PUDRASIZ	800	ADET				
17	ELDİVEN NO:6,5 CERRAHİ	200	ADET				
18	ELDİVEN NO:7 CERRAHİ	800	ADET				
19	ELDİVEN STERİL NO:7,5 CERRAHİ	1.000	ADET				
GENEL TOPLAM							

NOT: Teklif edilen Yedek Parçalar / Bakım Onarım Hizmetleri için kabulünden itibaren en az 1 yıl Garanti verilecektir.

NOT: MALZEME TESLİM SÜRESİ..... GÜNDÜR

NOT: .. SAYFA TEKNİK ŞARTNAME

BU BELGE VE TEKNİK ŞARTNAME WEB SİTESİNDE GÖRÜLEBİLİR.

<http://manavgatdh.saglik.gov.tr/tr/bid/all/0/0/>

KAŞE İMZA

İletişim:
ADRES: Şelale Yolu Üzeri Manavgat/ ANTALYA
TEL: 0242 746 11 17 - 746 44 80 Dahili (1346 - 1506 - 1521) FAX: 746 45 00

Elektronik Ağ: www.manavgatdh.gov.tr

e -Posta: m-satinalma@hotmail.com

Vicryl 4/0 KESKİN

- 1-Sentetik örgülü emilebilir suture olmalıdır.
- 2-%90 Poliglikolik asit ve %10 Laktik asitten imal edilmiş olmalıdır.
- 3-Kaplama maddesi Poly(glycolide-co-L-lactide) (Glacomer 91) ve kalsiyum stearat olmalıdır.
- 4-Çok yüksek başlangıç gerilim gücüne sahip olmalıdır.
- 5-Mükemmel düğüm güvenliği ve mükemmel kavrama gücüne sahip olmalıdır.
- 6-Emilim süresi 54–70 gün olmalıdır.
- 7-Doku desteği 1. gün %80- 100, 2.hafta % 70–85 olmalıdır.
- 8-Ürün rengi undyed (renksiz), violet(menekşe) olmalıdır.
- 9-Ethilen oksit gazı veya gama sterilizasyonu ile steril edilmiş olmalıdır.
- 10-Birim ambalaj: Kullanım anına kadar sterilitesinin korunmasını sağlayacak şekilde iç ve dış olmak üzere 2 ayrı ambalajdan meydana gelmiş olmalıdır.
- 11-İç Alüminyum poşet üzeri işaretleme bilgileri bir etiketle yapıştırma değil direkt alüminyum üstüne baskı şeklinde olmalıdır.
- 12-Teslim tarihinden itibaren en az 3 yıl miatlı olmalıdır.
- 13-Birim ambalaj üzerinde okunaklı şekilde aşağıdaki bilgiler yazılı olmalıdır:
 - a-İmalatçı firmanın ticari adı ve adresi
 - b-İğne cinsi, iğne adedi, iğne boyu(mm olarak)
 - c-iğne boyu 1/1 oranında görülebilmelidir.
 - d-iğnesiz ise suture adedi
 - e-Suture kalınlığı (metrik ve U.S.P. olarak)
 - f-Suture rengi
 - g-Steril ibaresi, sterilizasyon metodu
 - h-Üretim ve son kullanma tarihleri, CE numarası
- 14-Kutu ambalaj üzerinde zorunlu bilgileri içeren işaretleme Tıbbi Cihaz Yönetmeliği işaretleme gereklilikleri doğrultusunda olacaktır.

Manaygat Devlet Hastanesi
Emine AVCI
Ameliyathane Sorumlu Hemşiresi

15-Kalınlıkları, düğüm atma kabiliyetleri ve iğne-iplik kombinasyonları U.S.P. ve

Avrupa Farmakopisi ' ne uygun olmalıdır.

16-Kutu içine eklenmiş olarak ithalatçı firma ile ilgili irtibat bilgileri ve Türkçe- İngilizce kullanım talimatı bulunmalıdır.

17-CE belgeli olmalı

Manavgat Devlet Hastanesi
Emine AVCİ
Ameliyathane Sorumlusu Hemşiresi

Cerrahi Polydioxanone Sütür Teknik Şartnamesi

1. Malzeme sentetik, monofilaman ve emilebilir yapıda olacaktır.
2. Malzeme %100 polydioxanone'dan veya Polyglyconate den imal edilmiş olacaktır. Kalınlıkları düğüm atma kabiliyetleri ve iğne-iplik kombinasyonu USP ve Avrupa farmokopisine uygun olacaktır.
3. Kutu,poşet ve makara veya karton sarım kartı üzerinde son kullanım tarihi, lot no,ürün barkodu ve ürün kodu orijinal olarak basılı olmalıdır. .Üzerinde etiketle yapıştırma olan ürünler kabul edilmeyecektir.
4. 42-60 gün doku desteği sağlamalı 180 – 210 gün arasında tamamen emilebilmelidir.
5. İğne boyu 10 mm' nin üzerindeki için +/- 2 mm Tolerans tanınmalıdır. Ayrıca iğne ile sütür birleştirilmesinde lazer & drilling sistemi kullanılmış olmalı, iğne ile sütür arasındaki kalınlık farkı travma yaratmayacak şekilde 1/1 oranında olmalıdır.
6. Cerrahi sütürler makaraya veya karton sarım kartına sarılı olmalı(paket içine geliş güzel yerleştirilmiş olmamalıdır.) iplik çıkarılırken düğümlememelidir,ambalaj açıldığında iğne görülebilmeli ve direkt olarak portegüye takılabilecek konumda olmalıdır.
7. Yüksek mukavemete sahip olmalı,kopmalara karşı maksimum direnç göstermeli ve düğüm güvenliği yüksek olmalıdır.
8. Kullanım esnasında iğne iplik bağlantı yerinden çıkmamalı ve kolayca kopmamalıdır.
9. İğneli istenen ipliklerde cerrahi iğneler doku geçişleri sırasında travma oluşturmayacak şekilde dizayn edilmiş uç geometrilerine sahip olmalıdır. Kullanılacak cerrahi prosedürlere göre iğnelerin penetrasyon özellikleri daha iyi olan tercih nedeni olacaktır.
10. İğne Özel alaşımlı paslanmaz çelikten mamul olmalı ve çeliğin dayanımını arttırmak için iğne alaşımının içerisinde nikel mevcut olmalı ve ihaleye girecek firmalar iğne değerlerini belgelendirmelidir.
11. İğnenin portegü içinde stabil kalabilmesi için iğnelerin içinde yivler olmalı veya flat gövdeli olmalıdır.
12. Çift ambalaj olan ürünlerin dış ambalajının bir yüzü yırtılmayan su ve nemden etkilenmeyen kağıt, diğer yüzü saydam naylon, iç ambalaj alüminyum folyo olmalıdır alüminyum folyo açılma esnasında makaraya zarar vermemesi için soyulabilir nitelikte olmalı veya yırtılarak açılmalıdır. Ürünlerini tek ambalaj içerisinde teklif eden firmaların ise ambalajı soyulabilir nitelikte alüminyum folyo ambalajdan oluşmalı, alüminyum folyo ambalaj açıldıktan sonra içinden çıkan makara üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır ve ayrıca alüminyum folyo üzerinde sütürle ilgili bilgiler yapıştırma olmamalı ve sürtünme ile silinmemelidir.
13. Kutu içerisinde Türkçe kullanım kılavuzu olmalıdır.(Tıbbi Cihaz Yönetmeliği madde 5)
14. Teklif verilecek olan ürünün direkt hasta sağlığıyla ilgili olması ve işin niteliği nedeniyle, ürünün erime süresi, tensil kuvveti değerleri ve ürünün kullanımı ile alakalı tüm belge, bilgi ve referanslar sunulacaktır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Ermine AVCI
Ameliyathane Sorumlu Hemşire

FOLEY SONDA ÜÇ YOLLU TEKNİK SARTNAMESİ

1. Silikon kaplı güçlendirilmiş lateksten üretilmiş olmalıdır.
2. Tek kullanımlık ve 3 yollu olmalıdır.
3. 10 – 50 ml balona sahip olmalıdır.
4. Balon homojen olarak şişmeli ve bu esnada patlamamalıdır.
5. Silindirik tip uca sahip olmalıdır.
6. 40 cm (± 1 cm) boylarında olmalıdır.
7. Gövdesi üretral sekresyonları atabilmek için oluklu olmalıdır.
8. Ürünün valf mekanizması ve luer lock sistemi olmalıdır.
9. Yapısı kateterizasyon için uygun sertlikte olmalıdır.
10. Malzemeden 3'er adet numune verilecektir.

Manavgat Devlet Hastanesi
Ermine AVCI
Hemşire

İpek Sütür Teknik Şartnamesi

1. İpekten mamül ,multiflement yapıda olmalıdır.
2. Malzeme non-kapiler (silikonla kaplı) olmalıdır.
3. Dokudan geçerken sıyrılmamalı, tiftiklenmemelidir, dokuyu yırtmamalıdır. Sütür yüzeyi pürüzsüz olmalıdır. Kalınlıkları, mukavemetleri, düğüm atma kabiliyetleri ve iğne iplik kombinasyonları USP ve Avrupa Farmakopisi standartlarına uygun olmalıdır. Sütür mukavemetleri tensilometre ile test edilecek ve standart dışı olan ürünler elenecektir.
4. İğne boyu 10 mm' nin üzerindeki için +/- 2 mm Tolerans tanınmalıdır. İğne ile sütür arasındaki kalınlık farkı travma yaratmayacak şekilde 1/1 oranında olmalıdır. İğne sütür birleşim noktasının bağlantısı sağlam yapılmalı, birleşme noktasından ayrılma olmamalıdır.
5. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
6. İç paket üzerinde malzeme ile ilgili bilginin yanı sıra 1/1 ölçeğinde iğnenin profil resmi basılı olmalıdır.
7. Ürünün ambalajı açıldıktan sonra iğneye portegü yardımı ile kolayca ulaşılabilmesi, sütür paketten çıkarken düğüm olmamalı ve kıvrımsız çıkabilmelidir.
8. Cerrahi sütürün iğnesinin gövdesi portegüden kaymayı engelleyecek yapıda olmalıdır. İğneler kanalsız ve düz bir yapıda olmalıdır,Sütürün ameliyat sırasındaki performansı,iğne-iplik kalitesi, iğnenin çelik alaşımı, sütürün iğne ile uyumu, iğnenin dokudan kolay geçiş sağlaması birinci dereceden önem arzettiğinden tercih sebebidir.
9. İğne iç yüzeyi düz ve kanalsız olmalıdır. İğneler dokudan çok rahat geçmeli, güçlü olmalı, iğne kalsifiye dokularda rahatlıkla kullanılmalıdır. Kırılmaya karşı dirençli olmalı (iğneler bükülmeye ve kırılmaya karşı 302 , 455 veya ethalloy birinci sınıf çelikten imal edilmiş olacaktır. Bu iğnelerin kırılmasına ve bükülmesine karşı vazgeçilmez bir özellik olup firmalar tarafından belgelendirilecektir. Bu özelliği belgelendiremeyen firmaların teklifleri red edilecektir. Bu inceleme ile ilgili masraflar da teklif veren firma tarafından karşılanacaktır.
10. İğnenin operasyon boyunca sivriliğini koruması - penetrasyon rahatlığı, sürekliliği, iğnenin kırılmaması, eğrilmemesi, yamulmaması gerekmektedir.
11. Birim ambalajı üzerinde imalatçı firmanın ticari adı veya kısa adı,üretici adresi, iğne cinsi, iğne adedi ve iğne boyu (mm olarak), son kullanma tarihi, sterilizasyon şekli, lot numarası, sütür kalınlığı, sütürün uzunluğu, sütürün rengi, 1/1 oranında iğne büyüklüğü ve diğer özellikleri görülebilir tarzda okunaklı ve bozulmayacak tarzda belirtilmelidir. Her poşet üzerinde metrik sisteme göre ölçü ve USP karşılığı, ürün katalog numarası, ürün tanıtımı, rengi, yapısı, ve sterilizasyon şekli basılı olmalıdır.
12. Sütür ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi tyvek (yırtılmayan kağıttan)ten mamul olmalıdır. Tyvek ambalaj açıldıktan sonra içinden çıkan karton sarım kağıt üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Sütür,ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir. Sütür açılırken sterilitesini bozmamak için soyulabilir

nitelikte olmalı iki uçtan tutularak kolay açılmalıdır. İç ve dış ambalajda makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılacak bir yapıda olmalıdır. Yırtılarak açılacak yapıda olmamalıdır.

13. Serbest istenen ipliklerin bir poşetinde 45cm den az olmayacak 17 adet suture bulunmalıdır.

14. Kutu ambalaj içerisinde ürüne ait Türkçe prospektüs olmalıdır.

15. Suture ambalajı ameliyathane deposunda ve operasyon esnasında suture cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslararası renk kodu ile belirtilmiş olmalı, ürün kutu,poşet ve iç karton sarımsı kağıdı üzerinde yeşil tonlarda renk kodu bulunmalıdır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Emine Avcı
Ameliyathane Sorumlusu Hemşire

LAPAROSKOPIK KLIPS ATICI MEDIUM LARGE

1. Atıcının içinde en az 15 adet orta- büyük boy titanyum klip bulunmalıdır.
2. Kolanjiyogramkatateri yerleştirmek için ara kapanma ayarına sahip olmalıdır.
3. Klip dış yüzeyinde ve uygulayıcı çenelerin iç yüzeyinde, klipin – yarı kapanmış durumunda olsa dahi- uygulayıcıdan düşmemesini sağlayan çentikler olmalıdır.
4. Klip iç yüzeyinde, kapandığında ligasyon emniyeti sağlayan yatay ve dikey çentikler bulunmalıdır.
5. Klipler, kapatma esnasında dokunun klip dışına kaymasını önleyen, distal ucun önce kapanması özelliğine sahip olmalıdır.
6. Klip atılma esnasında klips bacakları birbirini çaprazlamamalıdır.
7. Kapanmış klip uzunluğu en az 8.8 mm olmalıdır.
8. Şaftın çapı en fazla 10- 11 mm trokardan geçebilecek özellikte olmalıdır.
9. Şaft her iki tarafa 360° dönebilmelidir.
10. Uygulayıcının ucunda kliplerin bittiğini gösteren renkli indikatör bulunmalıdır.
11. Tek kullanımlık olmalıdır.
12. Orijinal steril ambalajında olmalıdır.
13. Yükleniciler, şartname dokümanında yer alan 'Genel Hükümler' başlıklı içerikte yer alan maddelere ilgili ürünlerin teslimi, muayene kabulü ve ilgili ürünler kurum stoğunda bitene kadar geçen süre boyunca uymayı taahhüt ederler.

Manavgat Devlet Hastanesi
Emine AVGİ
Ameliyathane Sorumlusu Hemşire

DOYLE NAZAL SPLİNT TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Silikondan yapılmış olmalıdır.
2. Kanüllü olarak dizayn edilmiş olmalıdır.
3. Steril olarak kullanıma hazır olmalıdır.
4. Paketinde her iki nazal kavite için kullanılmak amacıyla 2 adet bulunmalıdır.
5. Buruna sütüre edilebilecek şekilde kullanıma hazır olmalıdır.
6. Etilen oksit ile steril edilebilmelidir.
7. İç ve dış yüzeyi pürüzsüz olup, kolay yıkanır ve kir tutmaz özellikte olmalıdır.
8. En az 2 yıl kullanım süresi olmalıdır.
9. Firmanın CE ürün kalite belgesi olmalıdır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Emine AVOĞLU
Ameliyathane Sorumlusu Hemşiresi

DOUBLE J KATATER 4,7 F (ÜROLOJİ)

1. Vücut içerisinde en az 6 ay kalacak şekilde dizayn edilmiş olmalıdır.
2. Bir ucu açık ,diğer ucu kapalı olmalıdır.
3. Üzerinde cm çizgileri ve her 5 cm'de bir marker çizgileri olmalıdır.
4. Ebatları 4,7F 26 ve 28 cm uzunluğunda olmalıdır.
5. Şeffaf kılıf içinde dış yüzeyi PTFE kaplı kılavuz tel olmalıdır.
6. Kılavuz telin (Guidewire) bir ucu sert,bir ucu yumuşak ve en az 90 cm uzunluğunda olmalıdır.
7. Beraberinde stent itici olmalı ve stent itici en az 70 cm olmalıdır.
8. Radyopak olmalıdır.
9. Her set bir adet DJ stent, stent itici, kılavuz tel ve iki adet klips içermelidir. Klips yok ise kilitli-düğmeli sistem iticisi (connectabl pusher) olmalıdır.
10. Setin tüm parçaları ayrı paketlenmiş ve hepsi steril olarak tek pakette birleştirilmiş olmalıdır.
11. İmalat tarihi paketin üzerinde yazmalıdır.
12. Miyadı tarihi tarihinden itibaren en az 2 yıl olmalıdır.
13. Paket üzerinde sterilizasyon tarihi ve son kullanma tarihi yazılmalıdır.
14. Double J üreter kateteri üretere zarar vermemeli ve alerjik olmamalıdır.
15. Double J üreter kateteri hastanelerde kullanılan üreterorenoskopa uyumlu olmalıdır.
16. Firma kliniklerin istediği size kateteri vermek zorundadır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Emine AVCİ
Ameliyathane Sorumlusu Hemşire

Cerrahi Polypropilen Sütür Teknik Şartnamesi

1. Cerrahi sentetik, monofilament, polypropilen' den veya polyvinylidene fluoride'den imal edilmiş olacak, kalınlıkları düğüm atma kabiliyetleri ve iğne-iplik kombinasyonu USP ve Avrupa farmokopisine uygun olacaktır.
2. Monoflaman ve nonabsorbable özellikte olmalıdır.
3. Sütür kopmadan esneme özelliğine sahip olmalıdır.
4. Kutu ve poşet üzerinde son kullanma tarihi, lot no, ürün barkodu ve ürün kodu orijinal olarak yazılı olmalıdır. Üzerinde etiketle yapıştırma olan ürünler kabul edilmeyecektir.
5. Cerrahi sütürler makaraya sarı olmalı (paket içine gelişi güzel yerleştirilmiş olmamalıdır), iplik çıkarılırken düğümlenmemelidir, ambalaj açıldığında iğne görülebilmeli ve direkt olarak portegüye takılabilecek konumda olmalıdır.
6. Mavi renkli olmalıdır.
7. Yüksek mukavemete sahip olmalı, kopmalara karşı maksimum direnç göstermeli ve düğüm güvenliği yüksek olmalı, düğüm kolayca açılmamalıdır.
8. İğne boyu 10 mm' nin üzerindeki için +/- 2 mm Tolerans tanınmalıdır. Ayrıca iğne ile sütür birleştirilmesinde lazer & drilling sistemi kullanılmış olmalı, iğne ile sütür arasındaki kalınlık farkı travma yaratmayacak şekilde 1/1 oranında olmalıdır.
9. İğnenin operasyon boyunca sivriliğini koruması, penetrasyon rahatlığı, sürekliliği, iğnenin kırılmaması, eğilmemesi, yamulmaması gerekmektedir. İğneler bükülmeye ve kırılmaya karşı 302 , 455 veya ethalloy birinci sınıf çelikten imal edilmiş olacaktır(Alaşımındaki nikel oranı en az %7 ve krom oranı en az %10 olmalıdır). Bu iğnelerin kırılmasına ve bükülmesine karşı vazgeçilmez bir özellik olup firmalar tarafından belgelendirilecektir. Bu özelliği belgelendiremeyen firmaların teklifleri red edilecektir. Kurum gerek duyduğu takdirde numuneleri uygun gördüğü tarafsız metalürji laboratuvarlarına göndererek inceletebilir ve ilgili standartları karşılamayan ürünleri ihale dışı bırakabilecektir. Bu inceleme ile ilgili masraflar da teklif veren firma tarafından karşılanacaktır.
10. İğnenin portegü içinde stabil kalabilmesi için iğnelerin gövdesi flat yapıda olmalıdır, iğne portegü içinde dönmemelidir.
11. Sütür ambalajının kullanım esnasına kadar nemden, ısıdan, ışıktan korunması için bir yüzü şeffaf film diğer yüzeyi tyvek (yırtılmayan kağıttan)'ten mamul olmalıdır. Tyvek ambalaj açıldıktan sonra içinden çıkan karton sarım kağıt üzerinde ürün ile ilgili tüm bilgiler bulunmalıdır. Sütür, ambalajdan kolay çıkarılabilmelidir. Sütür açılırken sterilitesini bozmamak için soyulabilir nitelikte olmalı iki uçtan tutularak kolay açılmalıdır. İç ve dış ambalajda makas veya başka bir alet kullanımı gerektirmeden açılacak bir yapıda olmalıdır. Yırtılarak açılacak yapıda olmamalıdır
12. Kutu içerisinde Türkçe kullanım kılavuzu olmalıdır. (Tıbbi Cihaz Yönetmeliği madde 5)
13. Teklif verilecek olan ürünün direkt hasta sağlığıyla ilgili olması ve işin niteliği nedeniyle, tensil kuvveti değerleri ve ürünün kullanımı ile alakalı tüm belge, bilgi ve referanslar sunulacaktır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Emine AVCI
Ameliyathane Sorumlusu Hemşiresi

14. Etilen oksit ile steril edilmiş olmalıdır. Malzemelerin sterilizasyon yöntemi kutu ve iç poşet etiketinde belirtilmiş olacaktır.
15. Sütür ambalajı, ameliyathane deposunda ve operasyon esnasında sutur cinsinin kolay anlaşılır olmasını sağlamak amacı ile uluslar arası renk kodu ile belirtilmiş olmalı, ürün kutu, poşet ve iç karton sarım kağıdı üzerinde mavi tonlarda renk kodu bulunmalıdır
16. İhale sonuçlandıktan ve malzemeler kullanılmaya başlandıktan sonra herhangi bir malzemeyle ilgili uyumsuzluk tespit edilmesi durumunda alınmış olan malzemenin değiştirilmesi veya uyumsuzluğun mutlak surette giderilmesinden yüklenici firma sorumluluğundadır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Emine AVCI
Ameliyathane Sorumlu Hemşiresi

Cerrahi Eldiven Numara Steril

- 1-Pudralı olmalıdır,
- 2-Protein ve alerjen oranı çok düşük olmalıdır,
- 3-Gerilme ve yırtılmaya karşı dirençli olmalıdır,
- 4-Lateks' ten imal edilmiş olmalıdır.
- 5-Kolayca açılabilen dış paket, iç paketin steril kalmasını sağlamalı ve eldivenleri zararlı ozan ışınlarından korumalıdır,
- 6-İç paketler, eldivenler giyilene kadar koruma sağlamalıdır.
- 7- Paketler üzerinde sterilizasyon tarihi ve son kullanım tarihi yazılı olmalıdır.
- 8- Fabrika üretim tarihi ile malzeme teslim tarihi arasındaki süre 6 ayı geçmemelidir.
- 9-100' lük kutularda teslim edilmelidir.
- 10- Numune üzerinden değerlendirme yapılacaktır

Cerrahi Eldiven Steril-Pudrasız

- 1-Pudrasız olmalıdır,
- 2-Protein ve alerjen oranı çok düşük olmalıdır,
- 3-Gerilme ve yırtılmaya karşı dirençli olmalıdır,
- 4-Lateks' ten imal edilmiş olmalıdır.
- 5-Kolayca açılabilen dış paket, iç paketin steril kalmasını sağlamalı ve eldivenleri zararlı ozan ışınlarından korumalıdır,
- 6-İç paketler, eldivenler giyilene kadar koruma sağlamalıdır.
- 7- Paketler üzerinde sterilizasyon tarihi ve son kullanım tarihi yazılı olmalıdır.
- 8- Fabrika üretim tarihi ile malzeme teslim tarihi arasındaki süre 6 ayı geçmemelidir.
- 9-100' lük kutularda teslim edilmelidir.
- 10- Numune üzerinden değerlendirme yapılacaktır.

Manavgat Devlet Hastanesi
Emine AVCİ
Ameliyathane Sorumlusu Hemşiresi